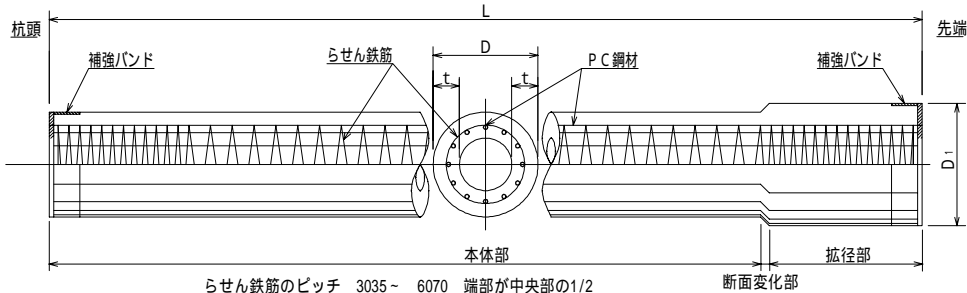


# 105ST・MASパイルW (特厚)

『105ST・MASパイルW』は、コンクリートの設計基準強度105N/mm<sup>2</sup>の拡径断面を有するPHCくいで、(財)日本建築センター基礎評定委員会の評定を取得した製品です。

## 【標準断面図】



らせん鉄筋のピッチ 3035~ 6070 7080~ 110120 端部が中央部の1/2 等間隔 断面変化部

拡径部がストレートの場合 (STくい、STくい(E))  
 STくい = 下くい(単くいを含む)に適用。(拡径部先端) ST-BRB工法に使用。  
 STくい(E) = 上くい、中くいに適用。(拡径部杭頭) HBM工法、EX MEGATOP工法、Hyper-MEGA工法に使用可能。

拡径部に溝が付いている場合 (STくい(HB))  
 STくい(HB) = 下くい(単くいを含む)に適用。(拡径部先端) HBM工法に使用。

## 【設計諸数値】

コンクリートの許容応力度

くいの種類	基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	長期許容応力度 (N/mm <sup>2</sup> )			短期許容応力度 (N/mm <sup>2</sup> )				
		圧縮	曲げ引張	斜張	圧縮	曲げ引張	斜張		
105ST・MASパイルW	A	105	30.0	1.0	1.2	60.0	2.0	1.8	
	B								2.0
	C								2.5

## 【断面性能表】

呼び名	外 径		種類	有効プレ ストレス (N/mm <sup>2</sup> )	本体部 厚さ t (mm)	長さ L (m)	断面積 A × 10 <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	P.C鋼材			換 算 断面積 A <sub>e</sub> × 10 <sup>2</sup> (mm <sup>2</sup> )	換算断面 二次モーメント I <sub>e</sub> × 10 <sup>4</sup> (mm <sup>4</sup> )	参考質量 W (t)
	本体部 D (mm)	拡径部 D1 (mm)						径 (mm)	本数	断面積 A <sub>p</sub> (mm <sup>2</sup> )			
3035	300	350	A	4.0	75	4~13	530	7.1	6	240	540	37,967	0.138 × L + 0.050
			B					8.0	8	512	550	38,775	
			C					10.0	10	640	556	39,150	
3540	350	400	A	3.5	85	4~13	708	7.1	7	280	719	69,686	0.184 × L + 0.065
			B					8.0	10	640	734	71,237	
			C					9.1	12	768	739	71,783	
4045	400	450	A	4.0	90	4~15	877	7.1	10	400	893	116,400	0.228 × L + 0.082
			B					7.5	12	768	908	118,520	
			C					9.4	11	990	917	119,850	
4050	400	500	A	4.0	90	4~15	877	7.1	10	400	893	116,400	0.228 × L + 0.193
			B					7.5	12	768	908	118,520	
			C					9.4	11	990	917	119,850	
4550	450	500	A	4.0	95	4~15	1,060	9.0	8	512	1,080	182,560	0.275 × L + 0.102
			B					8.0	16	1,024	1,101	186,250	
			C					10.0	14	1,260	1,110	188,050	
4555	450	550	A	4.0	95	4~15	1,060	9.0	8	512	1,080	182,560	0.275 × L + 0.234
			B					8.0	16	1,024	1,101	186,250	
			C					10.0	14	1,260	1,110	188,050	
5060	500	600	A	4.0	110	4~15	1,348	9.0	9	576	1,371	281,700	0.350 × L + 0.280
			B					8.0	14	1,260	1,398	287,840	
			C					10.0	17	1,530	1,409	290,240	
6070	600	700	A	3.7	125	4~15	1,865	9.0	12	768	1,896	572,500	0.485 × L + 0.384
			B					7.4	18	1,620	1,930	583,740	
			C					9.3	23	2,070	1,948	589,640	
7080	700	800	A	3.6	140	4~15	2,463	10.7	11	990	2,503	1,044,870	0.640 × L + 0.505
			B					6.9	22	1,980	2,542	1,063,900	
			C					9.3	22	2,750	2,573	1,078,700	
8090	800	900	A	3.5	160	4~15	3,217	10.7	14	1,260	3,267	1,781,800	0.836 × L + 0.642
			B					6.7	28	2,520	3,318	1,813,500	
			C					9.1	28	3,500	3,357	1,838,200	
8095	800	950	A	3.5	160	4~15	3,217	10.7	14	1,260	3,267	1,781,800	0.836 × L + 1.057
			B					6.7	28	2,520	3,318	1,813,500	
			C					9.1	28	3,500	3,357	1,838,200	
80100	800	1000	A	3.5	160	4~15	3,217	10.7	14	1,260	3,267	1,781,800	0.836 × L + 1.540
			B					6.7	28	2,520	3,318	1,813,500	
			C					9.1	28	3,500	3,357	1,838,200	
90100	900	1000	A	3.4	180	4~15	4,072	10.0	20	1,570	4,135	2,852,200	1.058 × L + 0.795
			B					6.7	40	3,140	4,198	2,901,200	
			C					8.3	40	4,000	4,232	2,928,000	
90110	900	1100	A	3.4	180	4~15	4,072	10.0	20	1,570	4,135	2,852,200	1.058 × L + 1.875
			B					6.7	40	3,140	4,198	2,901,200	
			C					8.3	40	4,000	4,232	2,928,000	
100110	1000	1100	A	3.6	180	4~15	4,637	10.0	24	1,884	4,712	4,158,100	1.205 × L + 0.964
			B					7.0	48	3,768	4,788	4,231,100	
			C					8.7	48	4,800	4,829	4,271,100	
100120	1000	1200	A	3.6	180	4~15	4,637	10.0	24	1,884	4,712	4,158,100	1.205 × L + 2.242
			B					7.0	48	3,768	4,788	4,231,100	
			C					8.7	48	4,800	4,829	4,271,100	
110120	1100	1200	A	3.6	190	4~15	5,432	11.2	22	2,200	5,520	5,973,300	1.412 × L + 1.150
			B					6.9	44	4,400	5,608	6,079,000	
			C					8.5	44	5,500	5,652	6,131,800	