

RCクロアブロック工法

斜面安定工法

財団法人 土木研究センター

グラウンドアンカー受圧板
設計・試験マニュアル掲載品



工法概要

斜面安定工法としてこれまで現場打ちのり砕工法や吹付のり砕工法が用いられてきました。この工法は、現場状況に対応できるなどの反面、経済性や施工性に課題を残してきました。**RCクロアブロック工法**はプレキャスト製受圧板をグラウンドアンカーの受圧構造物とすることで従来の構造物の問題点を解決し、より高い機能と品質の提供を可能としております。

特長

1.高い信頼性

RCクロアブロックは十文字型のクロスタイプと正方形のスクエアタイプがあります。アンカー荷重や地耐力に対して様々なタイプがラインナップされており、**多くの実績**を残しております。

2.大きな角度補正

RCクロアブロックは**上下、左右20°**の**角度補正**が可能で、様々なのり面形状に対応できます。

3.高い品質

プレキャスト受圧板は管理の行き届いた工場で作製され、高耐力、高耐久性を目指しコンクリートの**設計基準強度 σ_c を40N/mm²**といたしました。

4.施工性の向上

クロアブロックは現地での養生がないため、グラウンドアンカーの削孔から定着まで期間の短縮が可能です。従って、逆巻き工法など、切土工事には**大幅な工期の短縮**がはかれます。

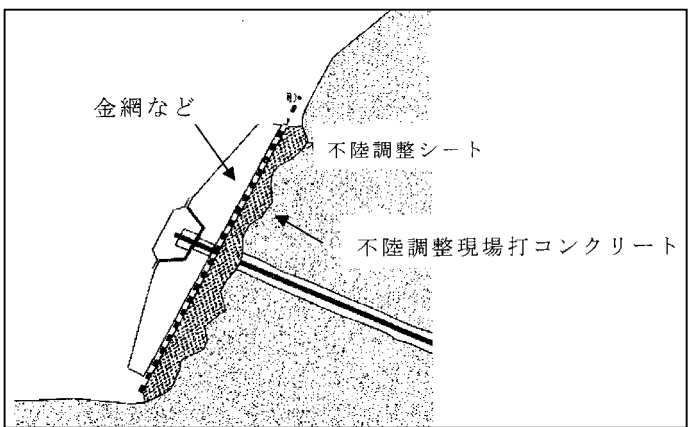
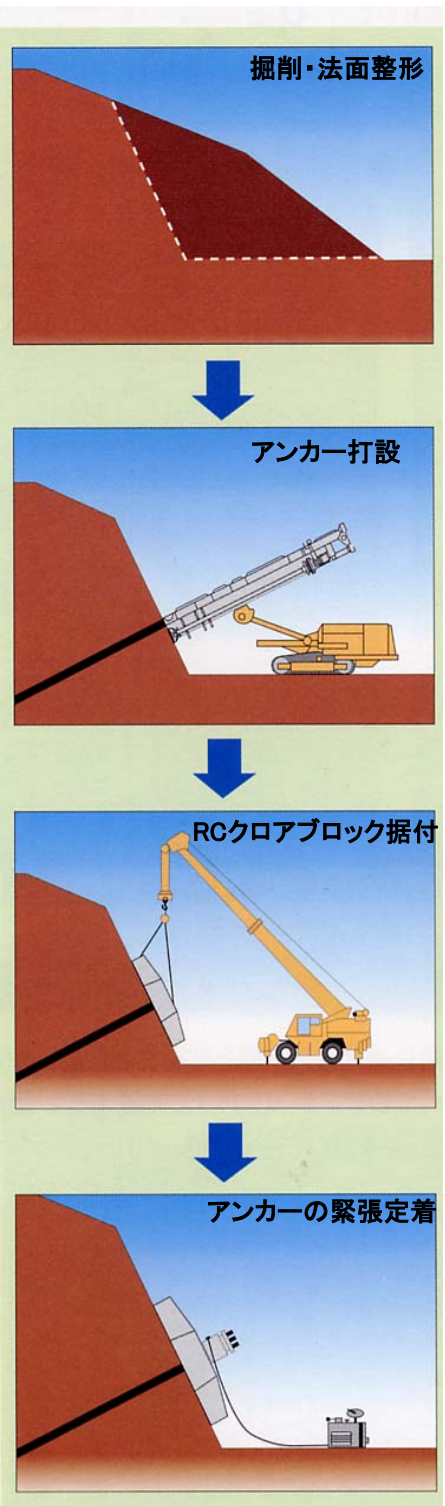
5.高い経済性

全国各地に網羅されている供給体制によって、材料の関わる物流コストの低減をはかっています。材料費、施工性の向上により工期の短縮などの**総合的な工費削減**に努めています。



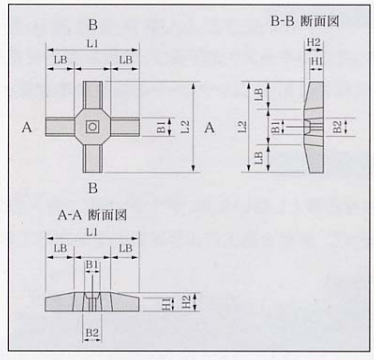
RCクロアブロック工法施工手順

クロアブロック定着一般図

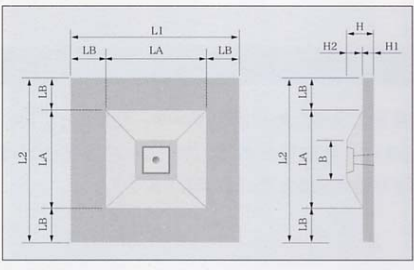


プレキャストコンクリート受圧板

■ クロスタップ構造図



■ スクエア構造図



お問い合わせはこちらまで

前田製品販売株式会社

<http://www.maeta.co.jp>

本社：〒135-0042 東京都江東区木場5-11-17商工中金深川ビル6F TEL 03-5621-6451 FAX 03-5621-6455
 酒田本社：〒998-8611 山形県酒田市上本町6-7 TEL 0234-23-5791 FAX 0234-21-3759
 開発営業部(仙台)：〒980-0011 宮城県仙台市青葉区上杉3-9-4マエタビル2F TEL 022-263-2620 FAX 022-214-8071
 開発営業部(東京)：〒135-0042 東京都江東区木場5-11-17商工中金深川ビル6F TEL 03-5621-6471 FAX 03-5621-6455
 支店：北海道／青森／秋田／岩手／仙台／山形／酒田／福島／新潟／茨城／栃木／東京／埼玉／千葉